

ディスクフィーダー

粉粒体連続定量供給機

あらゆる形状の粉粒体に対応

OH-500ディスクフィーダーは、計量器を永年設計製作してきた、当社の供給機器技術の一貫として研究開発された独自の機構を採用した高精度で信頼性の高い粉粒体の連続定量供給機です。

本機は、今迄供給が困難とされていた、見掛比重の小さいシリカ等から金属粉まで定量供給が可能です。

構造

本機は、上部ストレージホッパー部、アジテーター部、ディスク本体、排出部、駆動部により構成されており、上部ホッパーに供給された粉体はアジテーターの回転により、ディスク本体の調圧室に導かれ、下部溝へ供給されます。

ディスク本体下部のターンテーブル部では上部ストレージホッパーより一定量降下する粉体と、ターンテーブル部内で回転する粉体との相互攪拌により上部ストレージホッパーの粉体圧の影響を受けずに、ほぼ均一な見掛比重に調圧されます。

調圧された粉体は、ディスク本体のU字溝に充填され、スクレーパーにより連続定量排出されます。

粉体出口部には、プレートが設置されており、フラッシング性のある粉の流出を防いでおります。

※注 高シールタイプ（新開発）は、噴流性のある微粉に対し非常に有効です。

(OH-20H1, 500H1, 2000H1)



写真は最下部に装備した計量機上に載せ、連続定量切出制御での使用例です。

特長

A 分解掃除 容易

生産現場における原料替えコンタミ等に、迅速に一台で対処できるように、ストレージホッパー、ディスク本体内の分解が工具無しでワンタッチで行えるようなメンテナンスフリー構造になっております。

B フラッシング 脈動 少ない

ディスク本体の独自の構造により、粉体が均一にテーブルに供給されるため、脈動が押さえられ、安定した排出が可能です。

C 無段階 調節

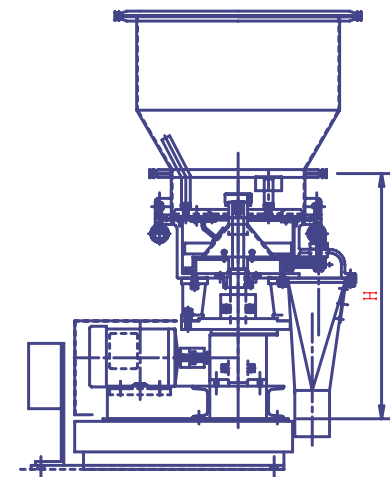
供給量の調節は、モータの回転数、スクレーパーの深さを調節することにより広範囲に無段階調節が出来ます。

用途（実績）

酸化チタン 硫酸バリウム 亜鉛化粉末 トナー微粉 酸化マグネシウム 炭酸カルシウム シリカ 高純度アルミナ粉末 グリーンティール粉末 小麦粉 カーボン等

*テスト用機器を準備しています。お気軽にテストをお申し付け下さい。

その他の機種	切り出し能力
OH-20型	10 $\frac{\text{リットル}}{\text{h}}$ ~ 100 $\frac{\text{リットル}}{\text{h}}$
OH-2000型	800 $\frac{\text{リットル}}{\text{h}}$ ~ 2000 $\frac{\text{リットル}}{\text{h}}$



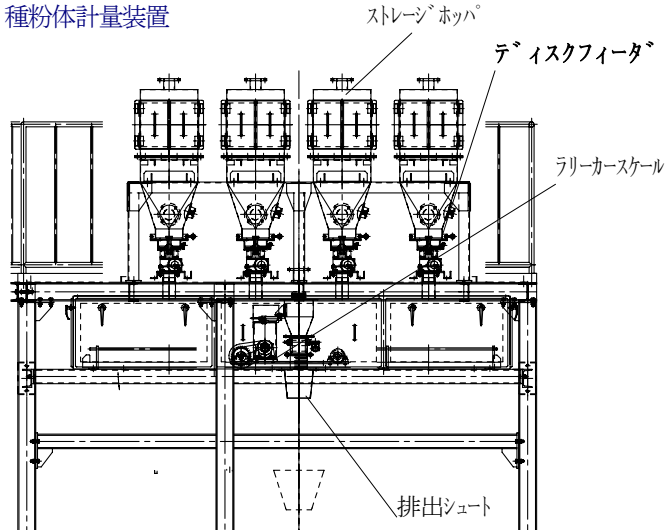
上図のような使用例の他、ホッパにロードセルを組み込んだものや次工程に供給・排出する等様々な工程でご使用下さい。

仕様（OH-500）

- 1) 上部ホッパ SUS-304 (オプション)
Max40% (標準品)
- 2) 切り出し能力 500~1000 $\frac{\text{リットル}}{\text{h}}$
- 3) 駆動モータ 0.4kw (又は0.75kw)
モータ直結駆動又はベルト駆動
- 4) 下部 ゲート スライドゲート (オプション)
- 5) 軸 封 入 エアーシール構造 (オプション)
- 6) ディスクフィーダー部高さ
H=560mm (20型=345mm, 2000型=680mm)
- 7) ストレージホッパーとの取寸法
 ϕ 307 (20型= ϕ 170 2000型= ϕ 466)

ディスクフィーダの使用例

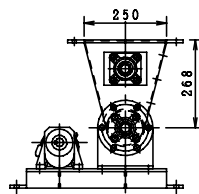
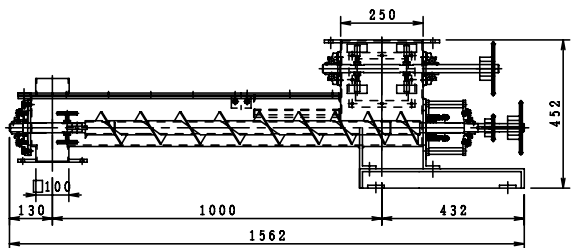
4種粉体計量装置



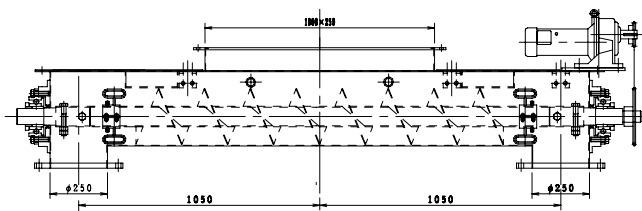
その他の粉体用フィーダー

弊社では、ディスクフィーダー以外にスクリューフィーダーも設計製作しています。粉体の性状、目的にあわせご選定下さい。

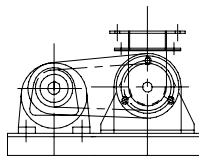
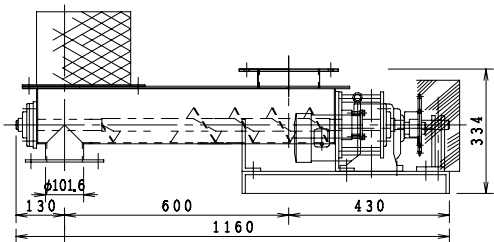
下図は弊社のスクリューフィーダのうち特殊仕様のものです。



輸送能力 : 1.46m³
 スクリューサイズ : 100A
 投入口寸法 : 250×250mm
 排出口寸法 : 100×100mm
 特殊機能 : 投入部スター (搔落) 付き



輸送能力 : 20.2m³
 スクリューサイズ : 250A
 投入口寸法 : 1000×250mm
 排出口寸法 : φ250
 特殊機能 : 2方向排出型



輸送能力 : 0.784m³
 スクリューサイズ : 90A
 投入口寸法 : 162.5×101.6mm
 排出口寸法 : φ101.6
 特殊機能 : スクリューシャフト ノッカー (ウェイトハンマー式)

上図の他、標準型も各能力のものも製作しております。

株式会社 大原計機製作所

本社 工場
 〒116-0014 東京都荒川区東日暮里6-54-1
 TEL (03) 3891-0284(代) FAX (03) 3891-0289
 E-mail : service@oharakeiki.co.jp
 第二工場 TEL (03) 3891-6408
 長野工場 TEL (0267) 82-5971 FAX (0267) 82-5975